



InnoviFlash^{MC}

Cintas de unión TPO

Inventario #: 6209001, 6209002

Dimensiones:

3 pulg. (76.2 mm) x 100 pies (30.5 m)
6 pulg. (152 mm) x 100 pies (30.5 m)

Packaging:

3 pulg. – 4 rollos por caja
6 pulg. – 2 rollos por caja

Color: Blanco

Todos los valores indicados son nominales.

- Cinta adhesiva vulcanizada, extruida, sensible a la presión.
- Diseñado para el cosido cuando la soldadura por calor no es fácil de realizar.
- Excelente adherencia a diversos sustratos.

Sistem Compatibilidad

Las cintas de soldadura Innoviflash TPO están destinadas para ser utilizadas con los sistemas de techado InnoviTPO de IKO y están aprobadas para su uso con la correspondiente garantía limitada Diamond Shield de IKO. Propietarios de edificios, especificadores, consultores de tejados y los contratistas de techos están invitados a revisar las especificaciones del sistema InnoviTPO de IKO en www.iko.com/comm/sp para obtener más información sobre la inclusión de este producto como parte de un sistema completo de techos IKO.

Las cintas de junta autoadhesivas tienen una alta resistencia inicial

Las cintas adhesivas Innoviflash TPO son cintas adhesivas blancas sensibles a la presión, diseñadas para proporcionar un rápido agarre a las membranas TPO, y tienen una excelente adhesión al vidrio, metal, madera, hormigón y mampostería, y algunos plásticos. Las cintas de unión Innoviflash TPO crean uniones estancas de alta resistencia a sustratos polares y no polares.

El caucho vulcanizado resiste la tensión de las juntas

Las cintas de unión Innoviflash TPO están aprobadas por la UL, y proporcionan aplicaciones de sellado resistentes al agua.

InnoviFlash^{MC} Cintas de unión TPO

Instalación

1. Limpiar la superficie en la que se aplicará la Cinta de Juntas TPO InnoviFlash utilizando InnoviPrime™ TPO Pre-Wash.
2. Marcar la membrana donde se encuentra el borde del empalme y luego doble la parte superior hacia atrás. Aplicar InnoviPrime TPO Primer o TPO Primer LVOC a ambos lados de la membrana utilizando un estropajo. Frotar la membrana a fondo mientras la imprimación está húmeda moviéndose hacia arriba y hacia abajo en la zona de la junta. NOTA: Tener cuidado cuando se instale a temperaturas inferiores a los 4° C (40° F) para evitar que se produzca una condensación en la superficie de la imprimación.
3. Dejar que el preparador se seque al tacto (sin transferencia de material), normalmente en menos de 20 minutos. El tiempo de secado variará dependiendo de la temperatura y la humedad del ambiente.
4. Colocar la cinta InnoviFlash TPO Seam Tape sobre la zona de empalme imprimada a lo largo del borde marcado. Presionar con la mano. Verificar que aproximadamente 1/8 de pulgada (3.1 mm) de cinta se extienda más allá del borde del empalme.
5. Utilizando un rodillo de silicona de 2 pulgadas (50.8 mm) de ancho, pasar el rodillo por la superficie superior del revestimiento antiadherente para promover la adhesión al sustrato inferior.
6. Dejar que la membrana TPO caiga libremente sobre la cinta de costura. Retirar el revestimiento de liberación en un ángulo de 45. Pasar inmediatamente un rodillo de silicona de 2 pulgadas (50.8 mm) de ancho por el empalme, rodando perpendicularmente al borde del mismo.
7. Sellar el borde de la junta expuesta con Innoviseal TPO Edge Sealant.

Almacenamiento

Almacenar el material en su embalaje original sin abrir a temperaturas entre 4° C - 43° C (40° F - 110° F). El producto puede conservarse hasta 24 meses si se almacena como se recomienda.

La información contenida en esta hoja se basa en los datos suministrados por el fabricante a IKO y se considera verdadera y exacta. La información se ofrece únicamente para la consideración, investigación y verificación del usuario. Nada de lo contenido en el presente documento constituye o representa una garantía por la que el fabricante o el distribuidor puedan ser considerados legalmente responsables.