



# InnoviFlash<sup>MC</sup>

## Cubierta de juntas TPO



**Inventario #:** 6203060, 6203170, 6203173

**Tipo de material:**  
Membrana de TPO no reforzada

**Grueso:** .060 pulg. (60 mils) (1.52 mm)

**Diámetro:** 4.5 pulg. (114.3 mm)

**Colores:** Blanco, gris, bronceado

**Cantidad por caja:** 100

**Peso por caja:** 3.5 libras. (1.5 kg)

Todos los valores indicados son nominales.

- Se utiliza para sellar las intersecciones de las membranas.
- La uniformidad es superior a la de los parches cortados a mano.
- Garantiza la fiabilidad de las soldaduras.

### Compatibilidad del sistema

Las cubiertas para juntas InnoviFlash TPO están destinadas para su uso con los sistemas de techado InnoviTPO de IKO y están aprobadas para su uso con la correspondiente garantía limitada Diamond Shield de IKO. Se invita a los propietarios de edificios, a los especificadores, a los consultores de tejados y a los contratistas de tejados a revisar las especificaciones del sistema InnoviTPO de IKO en [www.iko.com/comm/sp](http://www.iko.com/comm/sp) para obtener más información sobre la inclusión de este producto como parte de un sistema completo de tejados IKO.

### Corte de fábrica de 4.5 pulgadas. El diámetro asegura la uniformidad

Las cubiertas de juntas InnoviFlash TPO son esenciales para evitar las fugas en las intersecciones de tres o más capas de membrana. Proporcionan soldaduras fiables y mejoran la estanqueidad en la zona del techo.

### El costo de instalación es menor que el de las alternativas fabricadas sobre el terreno

Los recubrimientos de juntas InnoviFlash TPO ahorran una cantidad significativa de mano de obra en comparación con la fabricación sobre el terreno con un mejor ajuste. Los contratistas aprecian la eficacia de los recubrimientos de juntas TPO InnoviFlash de IKO en el trabajo.

# InnoviFlash<sup>MC</sup>

## Cubierta de juntas TPO

### Instalación

1. Mantener las cubiertas de las juntas de TPO en su bolsa original hasta su instalación.
2. Centrar el cubrejuntas InnoviFlash TPO sobre la intersección de las láminas de la membrana.
3. Soldar con calor las cubiertas de las juntas de TPO comenzando por el centro y progresando hacia afuera, hasta que toda la cubierta esté completamente soldada.
4. Enrollar cuidadosamente la cubierta con un rodillo de silicona, presionando la cubierta en la membrana para crear un sello completo, durante la soldadura térmica.

La información contenida en esta hoja se basa en los datos suministrados por el fabricante a IKO y se considera verdadera y exacta. La información se ofrece únicamente para la consideración, investigación y verificación del usuario. Nada de lo contenido en el presente documento constituye o representa una garantía por la que el fabricante o el distribuidor puedan ser considerados legalmente responsables.